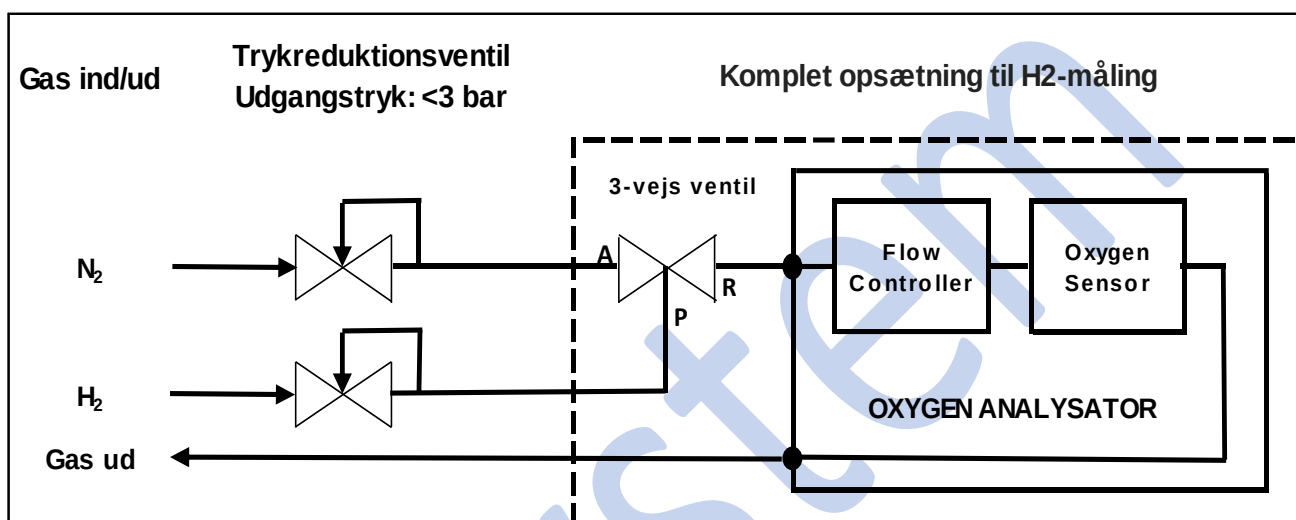


Eksempel på anvendelse af displayfunktioner i Oxygen Analysator som sikkerhedsovervågning i en industriel proces hvor der anvendes brint (H_2) som procesgas og nitrogen (N_2) som sikkerhedsgas.

Afhængig af trykket i den industrielle proces vælges om pumpe skal være on/off.



	Systemfejl	EMF alarm	Flow alarm	Temp. alarm	Status for 3-vejs MV
H_2 manual	●	●	●	●	Ventil aktiv
H_2 auto	●	●	●	●	Ventil aktiv
N_2 manual	●	●	●	●	Ventil inaktiv
Display info:	Systemfejl	EMF alarm høj/lav	Flow alarm høj/lav	Temp. Alarm høj/lav	
Mulige årsager:	Softwarefejl Supplyfejl	Overskridelse af en eller flere grænseværdier			

Note: 3-vejs ventil kan kun være aktiv i " H_2 manual" og i " H_2 auto" uden alarmer